

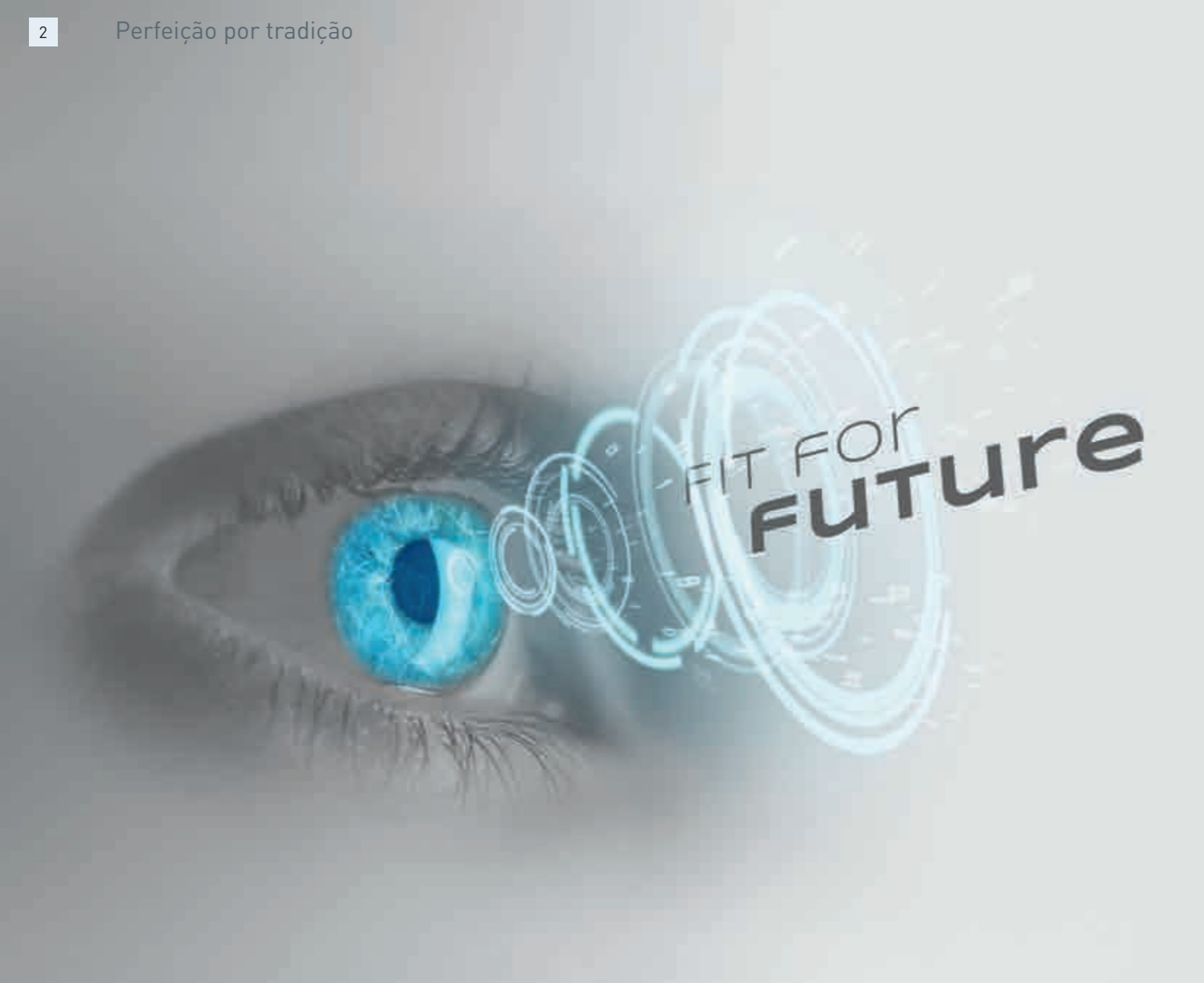
BEHRINGER

Programa Completo

Serras de alto desempenho para a indústria siderúrgica e metalúrgica Equipamentos para processamento de chapas e perfis

EISELE





Apto para o futuro

A paixão pelo processo de serragem é o que nos impulsiona como líder em competência e tecnologia para serras de fita e serras de disco.



Christian Behringer e Rolf Behringer são agora a terceira geração a gerir a empresa.

Tecnologia de serragem inovadora - seu investimento seguro

Seja modelo de oficina ou serras de alta qualidade para a indústria - nossa reivindicação é „um passo à frente” em alto desempenho e precisão. Estamos em contato próximo com os principais fabricantes de ferramentas e instituições de pesquisa. Estamos também constantemente em busca de novos desafios em testes com aço, alumínio e ligas especiais, bem como testes práticos com materiais de clientes. Diante de uma concorrência acirrada, criamos uma clara vantagem para nossos clientes com uma tecnologia de serragem inovadora que se amortiza desde o primeiro dia.

Somos BEHRINGER - com paixão

O comprometimento de cada colaborador na equipe nos move para frente. Uma equipe qualificada de engenheiros e técnicos garante constantemente

um cuidado consistente e um maior desenvolvimento dos produtos. Eles desenvolvem, projetam e fabricam nossas máquinas de alto desempenho – comprometidas e orientadas para a solução.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

“Do ferro fundido ao produto acabado”: Grande integração de processos, centros de usinagem de alta qualidade, métodos de produção mais recentes e gerenciamento de qualidade consistente garantem o alto padrão de nossos produtos em todas as etapas da produção. Nossa própria fundição de última geração e muitos anos de experiência com ferros fundidos cinzento e dúctil garantem a qualidade premium de nossos componentes fundidos. O resultado: Estabilidade e construção sólida para o máximo desempenho, precisão de corte, alta durabilidade da ferramenta e uma longa vida útil de todo e qualquer item original BEHRINGER.



Conceitos de serragem customizados

Sabemos exatamente o que nossos clientes precisam quando se trata de serras. Entendemos suas necessidades e estamos em constante diálogo com eles.

Individualidade é a nossa força

A BEHRINGER é o parceiro perfeito, especialmente para soluções específicas do cliente na área de manuseio de materiais. Aconselhamos pessoalmente e individualmente e, se desejar, assumimos a gestão completa do projeto.

A modularidade de nossas serras oferece uma solução 100% a partir de um sistema padrão e, assim, garante o manuseio seguro de peças pesadas.

Estamos próximos – também globalmente

Estamos onde nossos clientes produzem - nacional e internacionalmente. Com nossas filiais na Alemanha, França, EUA e China - e com mais de 40 representantes em todo o mundo. É assim que definimos nossa referência para a proximidade ao cliente.

Conhecemos os mercados, as indústrias e suas necessidades. Uma rede bem desenvolvida de funcionários e parceiros de serviço garante um suporte pós-venda rápido na qualidade do fabricante. Um amplo estoque de peças de reposição e a produção interna garantem um fornecimento rápido e, acima de tudo, confiável de peças de reposição - mesmo para serras que executam seu trabalho de forma confiável há mais de 30 anos.

Serras de fita semiautomáticas para o corte único

A combinação econômica de alto desempenho de corte e fácil manuseio

- Fácil acesso
- Fixação segura do material
- Universalmente aplicável

Diversas áreas de aplicação:

- Comércio de aço
- Construção metálica
- Fabricação de máquinas
- Indústria aeroespacial
- Indústria automotiva e subfornecedoras
- Forjarias
- Ferramentaria e fabricação de moldes

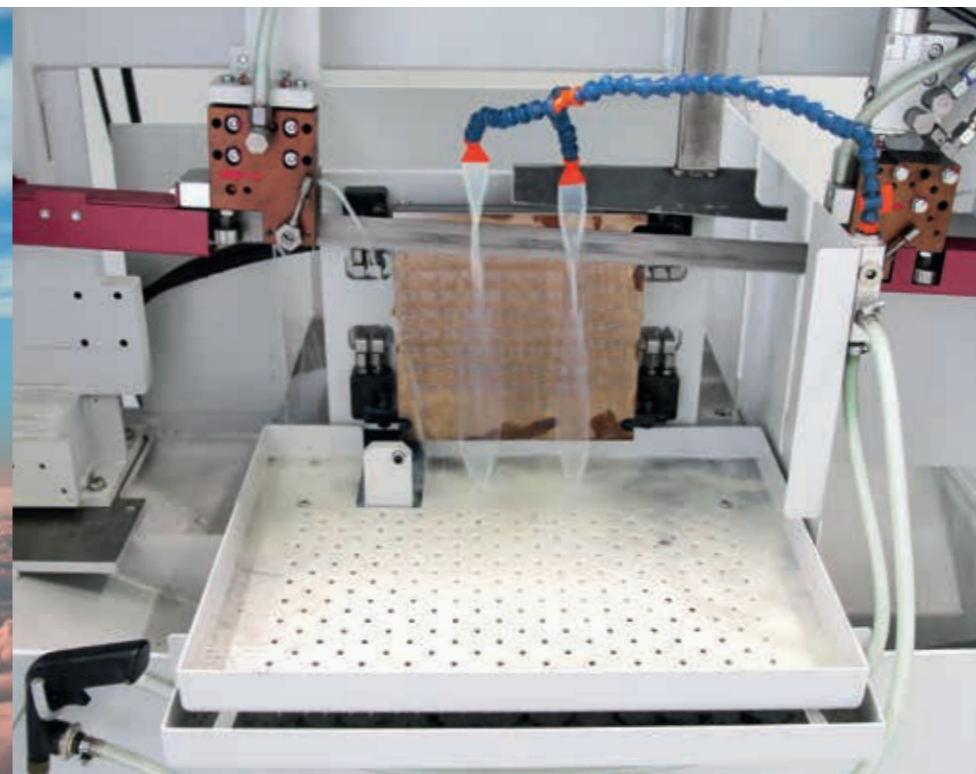


Soluções para serrar componentes fabricados aditivamente

Menor tempo de introdução no mercado, menor consumo de material e mais graus de liberdade no design são apenas algumas das razões pelas quais a impressão 3D de peças metálicas é cada vez mais utilizada na indústria moderna.

A SÉRIE 3D foi desenvolvida para serrar chapas de impressão 3D em diferentes tamanhos até 1.200 x 1.200 mm. A máxima precisão garante ótimos resultados de corte e garante que nem a placa de impressão nem os componentes de impressão sejam danificados.

- Fácil alimentação e descarregamento das placas de impressão
- Sistema de encosto no ponto zero ou eixo NC
- Opções de fixação de acordo com os requisitos do cliente
- Limpeza do líquido refrigerante de série



BEHRINGER HBE320-523

Dados técnicos das serras de fita semiautomáticas

Modelo	Área de corte	
	90° redondo	90° chato L x A
HBE320-523	320	520 x 320
HBE420-723	420	700 x 400
HBE560	560 (610)	560 x 560 (700 x 610)

Todas as dimensões em mm

Especificações técnicas da série 3D

Modelo	Área de corte	
	Tamanho máximo da placa de impressão	Altura máxima de impressão
HBE320-523 3D	520 x 300	400
LPS-T 3D	850 x 650 (1.200 x 1.200)	650

Todas as dimensões em mm

Máquinas automáticas para uso versátil

Executa cortes em série com rapidez e precisão.
Traz a máxima eficiência em todos segmentos metalúrgicos.

Estrutura fundida estável em design tipo pórtico

- Alta estabilidade
- Tolerâncias de corte apertadas
- Comprimento exato de corte
- Eficiência extrema
- Operação confiável
- Eficiência energética
- Compacta

Operação simples e segura

- Boa acessibilidade à máquina
- Fácil operação comando touch



BEHRINGER HBE663A Performance



BEHRINGER HBE411A Dynamic

Especificações técnicas

Modelo	Área de corte		Comprimento de avanço em curso único
	90° redondo	90° chato L x A	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	625
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	625
HBE560A Performance	560	560 x 560	500 1.500 3.000
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 1.500 3.000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1.060	1.060 x 1.060	500

Todas as dimensões em mm

Máximo desempenho através da inovadora tecnologia SpeedCutting

Para as mais altas exigências em desempenho de corte, automação e confiabilidade de processo.

A inovadora tecnologia SpeedCutting da série HBM permite um desempenho de corte confiável, o que antes era impensável. Ela explora plenamente seu potencial, especialmente no corte de aço ferramenta até aço inoxidável ou materiais de alta liga, como inonel ou titânio, na indústria e no comércio de aço.

Com a combinação de uma base de máquina sólida, tecnologia servo moderna, sistema de resfriamento inovador e descarte de cavacos confiável, a HBM aproveita o máximo da ferramenta usada - independentemente se for uma fita de serra de metal duro ou bimetálica.



HBM Classificação das peças cortadas [opcional]



BEHRINGER HBM540A

Criado para o trabalho pesado

- Melhor qualidade de processamento
- Velocidade excepcional
- Longa vida útil
- Manuseio de materiais confiável

Serra praticamente qualquer aço

- Aços ferramenta
- Aços inoxidáveis
- Aços resistentes ao calor/ácido
- Aços de alta liga
- Todos os aços estruturais e carbono

A solução certa também para o alumínio

- Modelo especial para o setor de alumínio
- Maior velocidade de corte
- Descarte eficaz de cavacos

Produção com baixo número de funcionários

- Disponível em diferentes níveis de automação, por exemplo, com magazine, mordentes de seção, unidade de marcação, etc.



Especificações técnicas

Modelo	Área de corte		Comprimento de avanço em curso único
	90° redondo	90° chato L x A	
HBM440A	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800A	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440ALU	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540ALU	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800ALU	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A-PC-E	450 (540)	440 x 440 (540 x 540)	500 1.500 3.000

Todas as dimensões em mm

Soluções de serragem para alumínio

A BEHRINGER oferece um amplo portfólio de máquinas de serra, de série e especiais, para produtores e processadores de alumínio.

O alumínio tem boas propriedades de usinagem e alta resistência - e com uma significativa economia de peso em relação ao aço. O uso de componentes de alumínio ajuda a economizar recursos valiosos. Não menos importante, a demanda por esse material está aumentando constantemente.

O corte de alumínio impõe exigências especiais à solução de serragem. Além da alta velocidade de corte e eliminação de cavacos eficaz, o grau de automação é de importância central para a eficiência de um sistema de serragem.

As soluções de serragem da BEHRINGER são, portanto, especialmente adaptadas às exigências da indústria do alumínio. Uma extensa gama de

serras de fita e disco está disponível para cortar lingotes, tarugos fundidos ou chapas. No entanto, soluções especiais adaptadas às construções básicas modulares também são possíveis.

O foco principal no processamento de alumínio está na solução de automação. As soluções industriais da BEHRINGER oferecem processos altamente automatizados - desde o carregamento e manuseio de amostras e retalhos até a seleção automatizada dos itens cortados ou transferência para processos subsequentes.

O rastreamento contínuo dos lotes de produção é garantido por interfaces com sistemas de controle e a integração de dispositivos de marcação.

HPS1000-2200T

Serra horizontal para a produção de chapas de alumínio

Especialmente no comércio de metais não ferrosos, a produção de chapas de alumínio com espessura específica, produzidas pelo processo de serragem dos blocos de alumínio oferece muitas vantagens. A série HPS oferece:

- Grau variável de automação
- Alta flexibilidade
- Alto desempenho de corte
- Extração de cavacos

BEHRINGER
VPS60-220A

Garra de seção em design tipo pórtico

A combinação dos mordentes de alimentação e corte permite uma operação totalmente automática e com pouca mão de obra. O desenho do mordente de corte na forma de um portal permite a separação de cortes e retalhos, fatias de teste e peças boas em posições de armazenamento previstas para este fim. Uma balança integrada verifica automaticamente o peso das peças cortadas e informa isso ao sistema de controle.



Sistema de descarga no design tipo pórtico

Os pórticos de descarga representam uma solução de manuseio eficiente, especialmente para aplicações de forjamento ou extrusão de alumínio com comprimentos de seção curtos. Os itens são empilhados automaticamente nos transportadores previstos para esse fim, pesados e marcados simultaneamente.



Soluções de transporte eficientes

Os periféricos modulares são tão flexíveis quanto sua tarefa de serragem exige. Obtenha o melhor da sua produção - nós o apoiamos: como um solucionador de problemas líder e fornecedor de sistemas inovadores. Trabalhamos com você para desenvolver conceitos de sistema especialmente adaptados às suas necessidades com soluções individuais de alimentação, manipulação e transporte, onde tudo se encaixa perfeitamente.



Serras de fita para corte em ângulo- universal e flexível

Criada para cortes em ângulos de perfis em aço. Convicente em termos de desempenho e alcance de corte.

As serras de fita para cortes em ângulo da BEHRINGER oferecem um pacote convincente para os mais altos requisitos em termos de desempenho de corte, automação e confiabilidade de processo na construção metálica e na comercialização de aço.

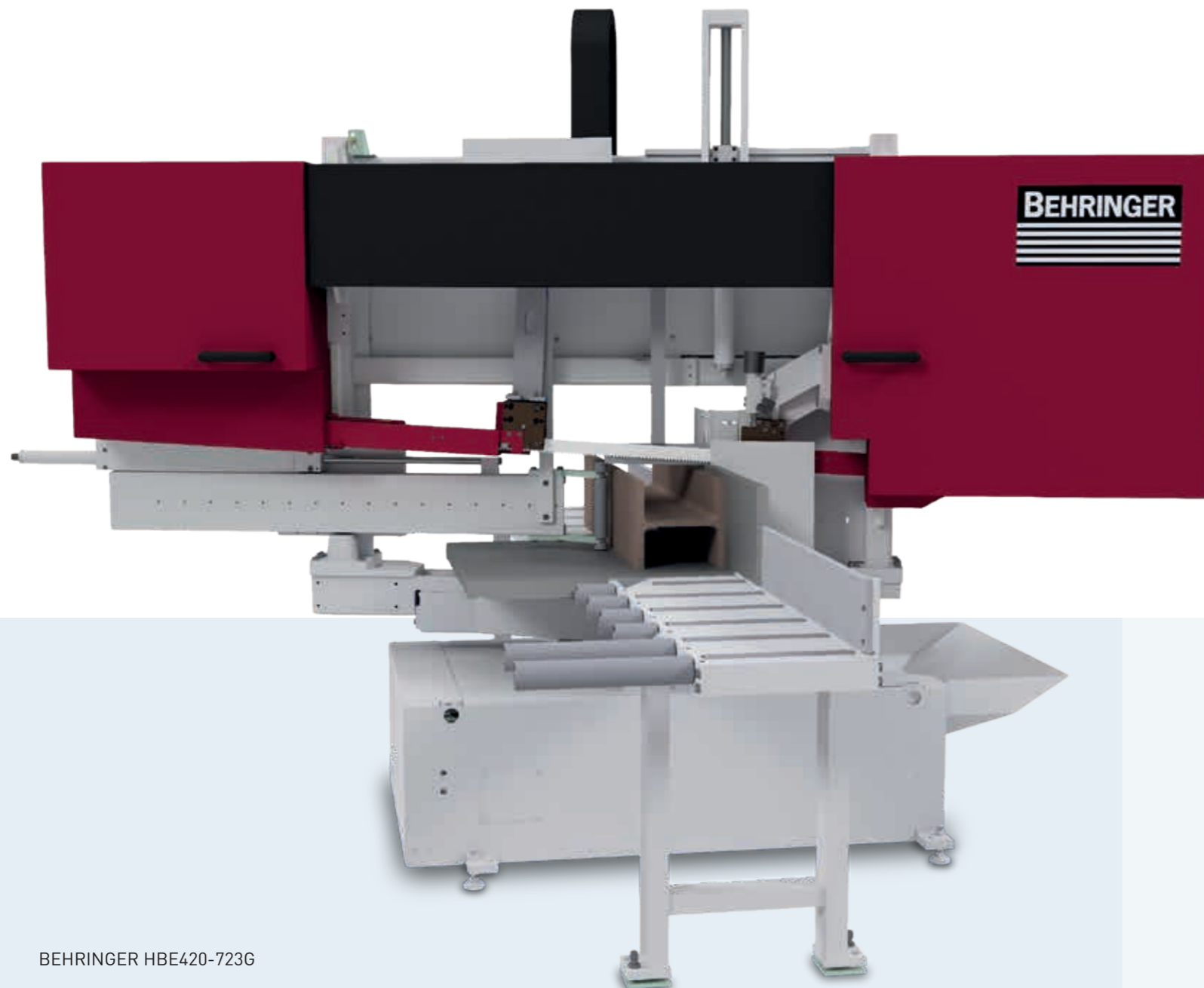
Quem precisa processar peças em uma ampla variedade de ângulos cortará perfeitamente e, acima de tudo, lucrativamente com as serras de fita para cortes em ângulo da série HBE.



Tudo incluído desde o início

Funções padrão na HBE semiautomática

- **Controle de pressão de corte BEHRINGER**
Adapta dinamicamente o avanço às diferentes geometrias dos perfis.
- **Sistema de micro pulverização**
Vida útil mais longa devido a lubrificação constante da lâmina de serra.



BEHRINGER HBE420-723G

Precisão a cada corte

- Alta precisão de posicionamento para cortes em ângulo para esquerda/direita
- Também para grandes larguras de corte

Agradavelmente versátil

- Ajuste de ângulo altamente flexível e de fácil manuseio
- Fácil adaptação às necessidades individuais
- Soluções de automação personalizadas para fácil manuseio de materiais

Especificações técnicas

Modelo	Área de corte		Ângular direito	Ângular esquerdo	
	90° redondo	90° chato L x A	45° chato L x A	45° chato L x A	30° chato L x A
HBE320-523G	320	520 x 320	330 x 320	390 x 320	200 x 320
HBE420-723G	420	700 x 400	470 x 400	540 x 400	300 x 350
HBE520-926G	520	920 x 520	640 x 520	640 x 520	430 x 520
HBE610-1256G	610	1.250 x 610	880 x 610	880 x 610	610 x 610

Todas as dimensões em mm

Os especialistas para a construção metálica



BEHRINGER HBE320-523GA



Desenvolvido para cortes automáticos em ângulo na construção metálica e comércio de perfis de aço.

Ângulos precisos garantidos

- Particularmente eficiente graças ao ajuste de ângulo NC
- Alta precisão de posicionamento com dispositivo de medição de comprimento NC
- Grande comprimento do avanço em curso único
- Comando eficiente com otimização para aproveitamento de barra
- Cortes seguros de feixes com dispositivo de fixação apropriado (opcional)

Especificações técnicas

Modelo	Área de corte			Ângular esquerdo						Ângular direito			Comprimento de avanço em curso único
	90° redondo	90° quadrado	90° chato L x A	45° redondo	45° quadrado	45° chato L x A	30° redondo	30° quadrado	30° chato L x A	45° redondo	45° quadrado	45° chato L x A	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3.000
HBE420-723GA	420	400 x 400	620 x 400	400	400 x 400	540 x 400	300	300 x 300	300 x 350	400	400 x 400	470 x 400	3.000
HBE520-926GA	520	520 x 520	820 x 520	520	520 x 520	700 x 520	430	430 x 430	430 x 520	520	520 x 520	700 x 520	3.000
HBE610-1256GA	610	610 x 610	1.250 x 610	610	610 x 610	880 x 610	610	610 x 610	610 x 610	610	610 x 610	880 x 610	3.000

Todas as dimensões em mm

As fortes para peças pesadas

Potência pura - nossas soluções fortes para peças grandes e pesadas. Confiável, precisa e extremamente robusta.

Ideal quando os trabalhos ficam muito difíceis

- Construção extremamente robusta
- Extremamente resistente, até **100 toneladas**
- Longevidade extrema
- Invulnerável a panes

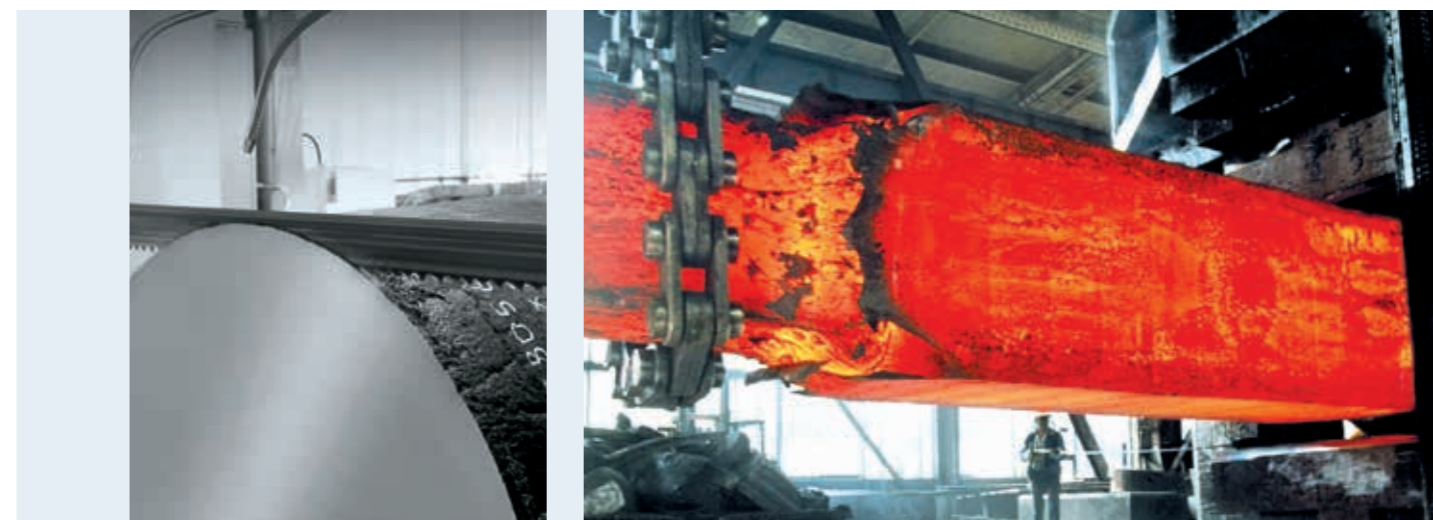
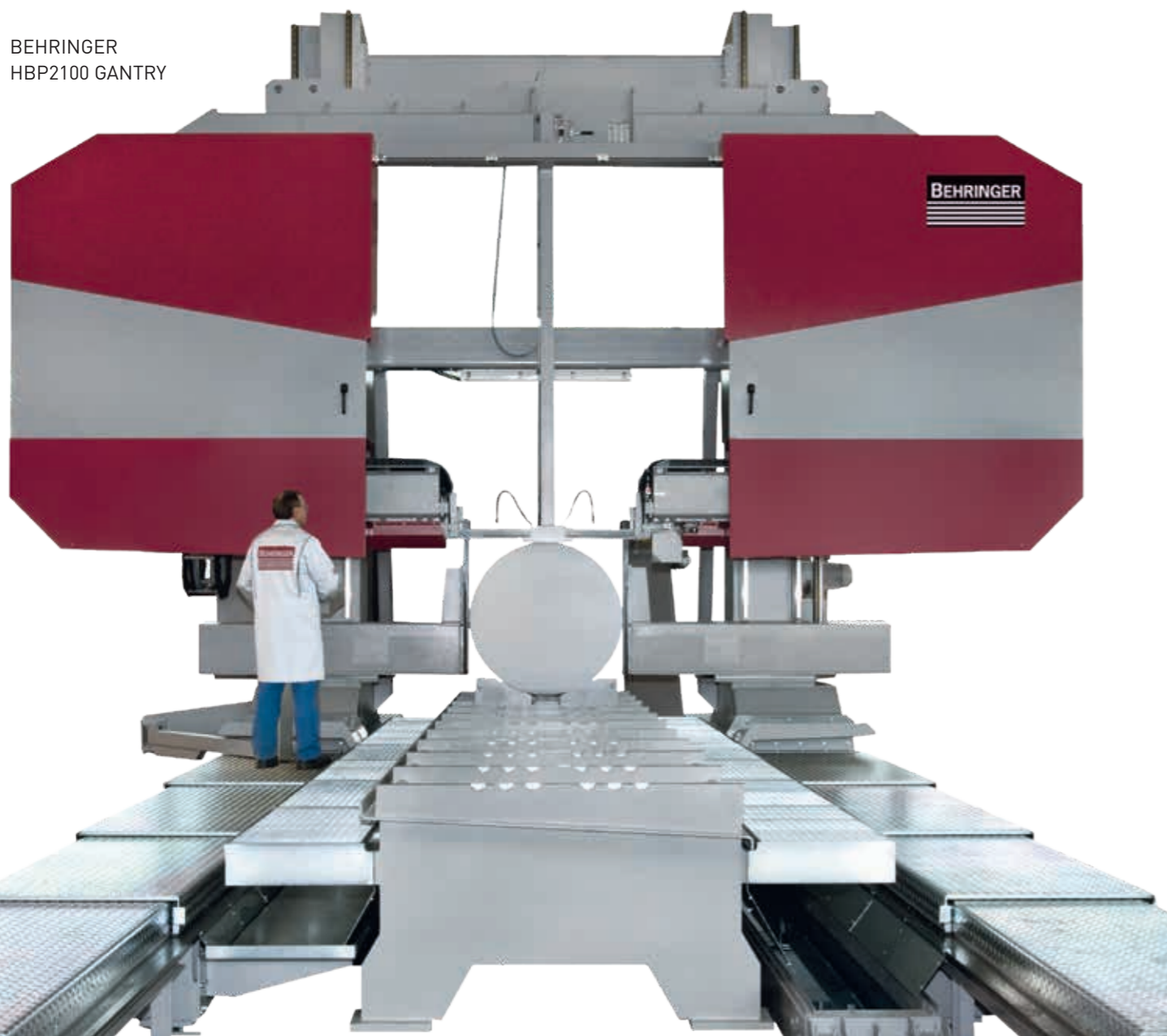
Ampla gama de usos

- Forjados pesados e grandes
- Virabrequins de navios
- Eixos para turbinas
- Ferramentas grandes
- Blocos metálicos, etc.

Máquinas diversas, conforme a necessidade

- Máquinas com transportadores de roletes: As peças são transportadas em transportadores de roletes pesados
- Variante de mesa: A mesa com a peça é conduzida através do portal fixo da serra
- Design tipo pórtico: O quadro da serra se move sobre a peça de trabalho fixa

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Especificações técnicas

Modelo	Área de corte			Largura mínima de fixação	Tamanho da mesa C x L	Curso do portal
	90° redondo	90° quadrado	90° chato L x A			
HBP1100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1500 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1800 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1100-2100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1500 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1500-1800 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1500-2100 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1800 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1800-2100 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	2.100 x 1.800	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP2100 GANTRY	2.100	2.100 x 2.100	2.100 x 2.100	500	6.500 x 1.800	5.000

Modelo	Área de corte			Largura mínima de fixação	Tamanho da mesa C x L	Curso da mesa
	90° redondo	90° quadrado	90° chato L x A			
HBP1100	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	-	-
HBP1100-1500	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	300	-	-
HBP1100-1800	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	-	-
HBP1100-2100	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	-	-
HBP1500	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	300	-	-
HBP1500-1800	1.800	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	-	-
HBP1500-2100	2.100	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	-	-
HBP1100T	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1500T	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1800T	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	3.000 x 1.500	2.000
HBP1500T	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1500-1800T	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	3.000 x 1.500	2.000

Todas as dimensões em mm

As verticais para cortes longitudinais perfeitos

Precisão no corte longitudinal de chapas e blocos. Demandado na distribuição de aço, bem como na fabricação de ferramentas e moldes.



BEHRINGER LPS-T



Precisão em cada corte

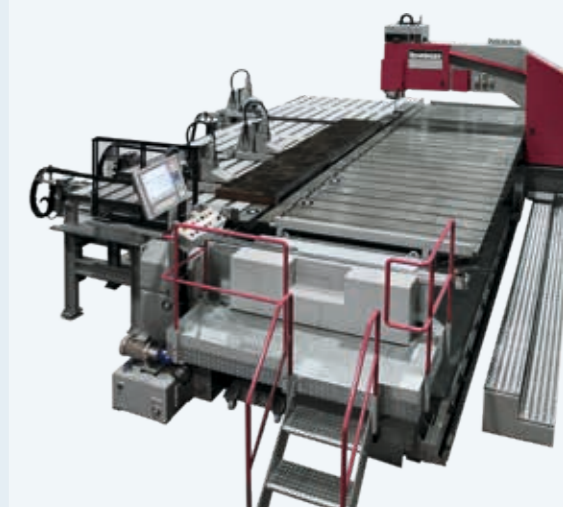
- Alta precisão e desempenho de corte
- Serras de fita especiais para qualquer tamanho de chapa e bloco (sob demanda)
- Adequado para uma ampla variedade de chapas e blocos de aço

Setup praticamente inexistente

- Troca da fita de serra muito simples e rápida
- Não são necessárias ferramentas

Uso universal

- Design compacto possibilitando economia de espaço
- Configurações diferentes para cada aplicação



Cortes em série com o modelo automático LPS

Especificações técnicas

Modelo	Largura de corte	Altura de corte	Comprimento de corte
LPS-T	620	600	1.270
LPS40-2	680	400	2.000
LPS40-3	680	400	3.000
LPS40-4	680	400	4.000
LPS40-6	680	400	6.000
LPS60-2	680	600	2.000
LPS60-3	680	600	3.000
LPS60-4	680	600	4.000
LPS40-120-3	1.200	400	3.000
LPS40-120-4	1.200	400	4.000
LPS20-120-6	1.200	200	6.000
LPS80-120-3	1.200	800	3.000
LPS80-120-4	1.200	800	4.000

Modelo	Largura de corte	Altura de corte	Comprimento de corte
LPS60-120-6	1.200	600	6.000
LPS120-120-3	1.200	1.200	3.000
LPS120-120-4	1.200	1.200	4.000
LPS100-120-6	1.200	1.000	6.000
LPS40-160-3	1.600	400	3.000
LPS40-160-4	1.600	400	4.000
LPS20-160-6	1.600	200	6.000
LPS80-160-3	1.600	800	3.000
LPS80-160-4	1.600	800	4.000
LPS60-160-6	1.600	600	6.000
LPS120-160-3	1.600	1.200	3.000
LPS120-160-4	1.600	1.200	4.000
LPS100-160-6	1.600	1.000	6.000

Todas as dimensões em mm | Modelos e máquinas maiores sob consulta

Os “Clássicos” para cada oficina

Bem mais de 250.000 máquinas vendidas em todo o mundo falam por si. Operação simples, design robusto e cortes precisos fazem dessas serras um equipamento confiável em oficinas e fábricas.



BEHRINGER
SLB230DG-HA



Especificações técnicas das Serras de fita com quadro giratório

Modelo	Área de corte		Ângular esquerdo				Ângular direito	
	90° redondo	90° chato L x A	45° redondo	45° chato L x A	30° redondo	30° chato L x A	45° redondo	45° chato L x A
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG Semiautomática	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G Semiautomática	260	370 x 260	260	260 x 260	180	180 x 180	-	-
SLB240A	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-

Todas as dimensões em mm

Especificações técnicas das Serras de disco verticais

Modelo	Área de corte								
	90° chato L x A	45° chato L x A	30° chato L x A	90° quadrado	45° quadrado	30° quadrado	90° redondo	45° redondo	30° redondo
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 350 PV	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 370 PV	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	120	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾

¹⁾ Apenas à direita

Todas as dimensões em mm



EISELE VMS 350 PV

Tudo convence

- Fácil manuseio
- Cortes precisos
- Pouca necessidade de espaço
- Baixa manutenção e durável
- Excelente custo-benefício

Em casa no comércio e na indústria

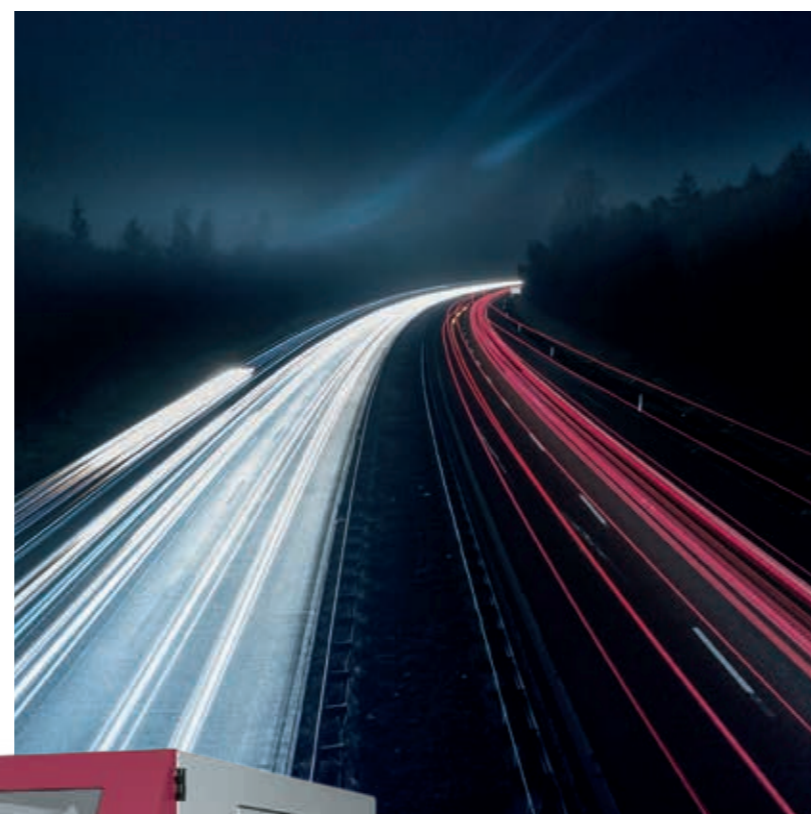
- Oficinas de forja
- Serralheria
- Oficinas de escolas
- Empresas metalúrgicas
- Empresas e Departamentos de manutenção

Serras de disco de alto rendimento para cortes a granel

Agressivo e preciso: especialmente para cortes em quantidade de alumínio ou para cortes de alto desempenho em aço - com a BEHRINGER EISELE você sempre obtém a melhor solução possível.

A tarefa determina o grau de automação

- Serras de disco totalmente automáticas para cortes retos: para os melhores resultados e desempenho máximo para cortes em quantidade em aço, alumínio e outros metais não ferrosos, capacidade redondo em torno de 240 mm (alumínio) ou 190 mm (aço).
- O conceito de resfriamento multifluido melhora ainda mais o alto desempenho de corte por meio de uma combinação eficaz de diferentes formas de resfriamento e lubrificação.



EISELE HCS 160 MF



EISELE VA-L 560 NC2



Especificações técnicas das Serras de disco VA-L

Modelo	Área de corte			Potência de acionamento kW
	90° redondo	90° quadrado	90° chato L x A	
VA-L 500 E	10 - 175	10 - 155	10 x 10 - 235 x 135	18
VA-L 560 NC2	10 - 200	10 - 165	10 x 10 - 295 x 165	26
VA-L 560 NC2 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 185	26
VA-L 560 NC3	10 - 200	10 - 165	10 x 10 - 295 x 165	26
VA-L 560 NC3 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 185	26

Todas as dimensões em mm

Especificações técnicas das Serras de disco para aço HCS

Modelo	Área de corte		Potência de acionamento kW
	90° redondo	90° quadrado	
HCS 90 E	10 - 90	12 - 65	8
HCS 150 E	10 - 152,4	10 - 130	15
HCS 100 MF	20 - 105	12 - 90	22,5
HCS 130 MF	20 - 135	20 - 110	22,5
HCS 160 MF	20 - 160	20 - 140	22,5
HCS 190 MF	40 - 190	40 - 165	28

Todas as dimensões em mm

Serras de disco de avanço ascendente

Quando forem requisitados cortes flexíveis e universais em uma ampla variedade de metais, a **BEHRINGER EISELE** sempre tem a resposta certa.

Um amplo portfólio de produtos está disponível, desde a serra de disco semiautomática para serralheria e construção metálica até centros de serra de disco totalmente automáticos para altas demandas.

Oferecemos um conjunto com hardware amigável e software de controle inteligente. Isso garante processos ideais, máxima confiabilidade e excelência em qualidade de seus produtos.

O coração das unidades de serra PSU é uma engrenagem helicoidal com compensação de rotação, produzida de forma própria pela EISELE. O design robusto da caixa de engrenagens em conexão com uma estrutura de máquina pesada, reduz de forma significativa as vibrações. Isso garante um bom acabamento de corte, longa vida útil do disco de serra e uma longa vida útil para a serra.

Aplicação especial: Serrar tubos dobrados

- Especialmente concebido para serrar tubos dobrados como silenciadores, hidroformagem ou tubos de escape
- A mesa plana de materiais permite a inclusão de dispositivos individuais
- Os pontos ajustáveis de entrada e saída da serra permitem tempos de setup curtos para a troca de dispositivo

BTS 460 NC

- Eixos acionados por servo motor
- A unidade de serra HCS permite o uso de discos de metal duro
- Identificação do dispositivo via RFID



EISELE PSU 450 M



EISELE BTS 460 NC

Especificações técnicas das Serras de disco para cortes em ângulo

Modelo	Área de corte								
	90° chato L x A	45° chato L x A	30° chato L x A	90° quadrado	45° quadrado	30° quadrado	90° redondo	45° redondo	30° redondo
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	120
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112
PSU 450 A	240 x 70	170 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112

Todas as dimensões em mm

Especificações técnicas das Serras de disco para tubos

Modelo	Área de corte redondo	Potência de acionamento kW	Avanço do disco	Dispositivo de fixação	Rotação min ⁻¹
PSU 450 GS	10 - 150	3,0 / 3,6	hidráulico	hidráulico	6 / 12 / 24 / 48
BTS 460 NC	10 - 165	11	servomotor	servomotor	10 - 280

Todas as dimensões em mm

Modernos centros para usinagem de chapas e perfis

Alta velocidade de usinagem, baixos custos operacionais e grande longevidade das máquinas - essas são as características dos centros de usinagem da VERNET BEHRINGER.

Como fabricante líder de máquinas e sistemas de processamento de perfis, a VERNET BEHRINGER desenvolve e produz máquinas e linhas de produção inovadoras e eficientes para construção metálica, construção de torres treliçadas e outros setores nos quais chapas e perfis de aço são processados. Novas linhas para fresamento e furação de alta velocidade ampliam a gama abrangente.

Com amplas soluções de automação para carga, descarga e triagem, a VERNET BEHRINGER oferece soluções chave em mãos de uma única fonte. Os desenvolvimentos de software internos estabelecem padrões em digitalização.



V HD-X_{EVO2}

Linhas para o processamento perfis

Máquinas de perfuração tipo pórtico com vários fusos e linhas de processamento em um design flexível para punçionamento, marcação e cisalhamento.

- HD-X_{EVO2}
- HD-S_{EVO}
- MAPS
- KBA40

Linhas para processamento de chapas metálicas e aços chatos

Sistemas para punçionamento, furação, marcação, oxicorte e rebarbação de chapas e aços chatos.

- MAG_{EVO}
- FG_{EVO}
- MAG B

Sistema combinado de furação e serração para construção metálica e distribuição de aço

A combinação de serra e furadeira em um sistema aumenta notavelmente o rendimento e a eficiência da produção. Todo o perfil bruto é medido, perfurado, entalhado, rotulado e serrado em uma única operação.



Linhas para processamento de cantoneiras

Máquinas para punçionar, furar, marcar, fresar e cisalhar cantoneiras.

- VP-X
- VP-2X

BEHRINGER

O programa BEHRINGER

- Serras de fita de corte reto
- Serras de fita para corte em ângulo
- Serras de fita para chapas e blocos
- Serras de fita pesadas
- Soluções especiais para componentes fabricados aditivamente
- Serras de fita com quadro giratório
- Soluções de transporte eficientes
- Conceitos de sistema completos

O programa BEHRINGER EISELE

- Serras de disco verticais
- Serra de disco de avanço ascendente
- Serra de disco para alumínio totalmente automática
- Serra de disco de alto desempenho para aço totalmente automática
- Instalações de abastecimento e descarte de material
- Integração em processos gerais

O programa VERNET BEHRINGER

- Linhas para o processamento de perfis
- Sistemas para processamento de aços chatos e chapas metálicas
- Linhas para processamento de cantoneiras
- Conceitos de sistema completos



SEMAC Comércio de Máquinas e Equipamentos Ltda.

Av. Imperial, 243 / Jd Imperial
CEP: 12950-000
Atibaia- SP
Tel: +55 11 4413-5600
Cel: +55 11 94554-1254
vendas@semac.com.br
www.semac.com.br

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchartd
Tel: +49 (0) 72 66 / 207-0
info@behringer.net
www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck
Tel: +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
info@eisele.behringer.net
www.behringer.net

Vernet Behringer SA

ZAE Capnord · BP 37423
13 rue de la Brot · F-21074 Dijon Cedex
Tel: +33 (0) 380 732 163
contact.us@vernet-behringer.com
www.vernet-behringer.com